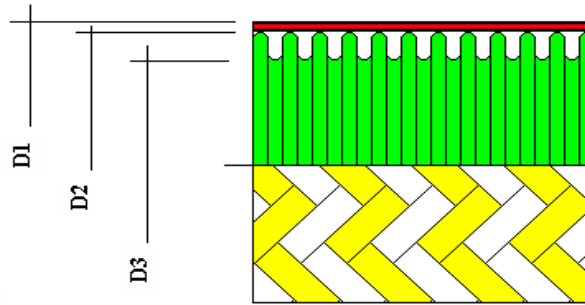


Demer S.r.l.

Via Padana Superiore, 36
20065 INZAGO MI
www.demer-flessibili.com



Telefono 02 954 87 86
Fax 02 953 10 489
e-mail: info@demer-flessibili.com



Tubo metallico flessibile a parete continua e spire parallele passo stretto in acciaio inossidabile ASTM A 240 Tp 321 e/o 316L e treccia esterna in acciaio inossidabile ASTM A 580 Tp 304

Tipo SP2 N 97 = Tubo nudo (senza treccia esterna)
Tipo SP2 T 97 = Tubo con una treccia esterna
Tipo SP2 DT 97 = Tubo con doppia treccia

Temperature da -200 a + 600 °C per AISI 316 DA - 200 A + 800 °C per AISI 321

Pressione di Scoppio = PN x 4
[Costruzione a Norma ISO 10380](#)

DN	Size	D3	Raggio minimo		SP 2 N 97				SP 2 T 97				SP 2 DT 97			
			Curvatura	Piegatura	D2	PN	calcolo	Cat.	D1	PN	calcolo	Cat.	D1	PN	calcolo	Cat.
10	3/8"	10,6	190	35	16	5	50	I°	17,5	75	750	I°	19	105	1050	II°
12	1/2"	12,9	210	35	19,3	5	60	I°	20,8	70	840	I°	22,3	100	1200	II°
16	5/8"	15,7	285	45	23,7	4	64	I°	25,2	65	1040	II°	26,7	90	1440	II°
20	3/4"	19,8	310	55	28,8	3	60	I°	30,3	50	1000	I°	31,8	75	1500	II°
25	1"	26,5	375	70	36,5	3	75	I°	38	40	1000	I°	39,5	60	1500	II°
32	1 1/4"	33	405	80	43,7	3	96	I°	46	35	1120	II°	47,7	50	1600	II°
40	1 1/2"	40	480	100	52	1	40	I°	54,5	30	1200	II°	56,3	40	1600	II°
50	2"	51,6	550	130	65,5	1	50	I°	67,5	25	1250	II°	70	32	1600	II°
65	2 1/2"	66	675	175	85,4	1	65	I°	88	20	1300	II°	91	25	1625	II°
80	3"	76,7	750	200	97,5	1	80	I°	100	18	1440	II°	103	22	1760	II°
100	4"	103	920	250	125	1	100	I°	128	14	1400	II°	131	20	2000	II°
125	5"	127,5	1150	325	151,5	1	125	I°	155	12,5	1562,5	II°	158	18	2250	II°
150	6"	151,5	1320	375	177	0,8	120	I°	180	10	1500	II°	183	15	2250	II°
200	8"	200	1400	260	227	0,8	160	I°	232	6	1200	II°	237	9	1800	II°

Nota Bene. I valori di pressione (bar) sono quelli massimi ammissibili a temperatura ambiente.

Il raggio minimo di curvatura / piegatura è riferito al tubo SP2T 97 trecciato

Dimensioni, prestazioni e caratteristiche dal DN 250 al 300, su richiesta.

Le dimensioni dei DN maggiori sono soggette a variazione

Su richiesta è possibile fornire la treccia metallica in AISI 316 ma solo per quantitativi consistenti

La zona colorata della tabella corrisponde all'area esclusa dalla Normativa Macchine 97 / 23 /CE PED